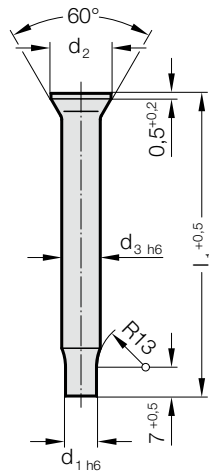


## STEMPEL TNĄCY ~DIN 9861, TYP C

273.



### Material:

Węglik spiekane  
Nr zamówienia 273.9.

### Wykonanie:

Trzon stempla jest szlifowany na gładko.  
Kołnierz stempla: lutowany ze stali lub z węglik.

Inne długości i średnice – na żądanie.

### 273. Stempel tnący ~DIN 9861, typ C

		Stopniowanie			
$d_1$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	
0,5 - 1,5	0,05	3	2	71	
1,55 - 2,95	0,05	4,5	3	71	

### Przykład zamówienia:

Stempel tnący ~DIN 9861, typ C	= 273.9.
Średnica cięcia $d_1$	1,75 mm = 0175.
Długość $l_1$	71 mm = 071
Numer katalogowy	= 273.9. 0175. 071