

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

Material:

1.2767 / X 45 NiCrMo 4
Acero para trabajar en frío

2923.2767.



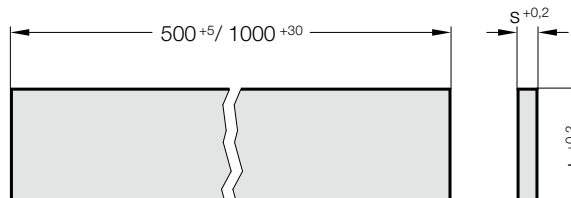
Suministramos
calidad original
BÖHLER

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

Nota:

- = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm
- = Disponible solamente en longitud de 500 mm
- = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



2923.2767. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
10,3	○	○	○	○													
10,4					●												
12,4						●											
15,3	○	○	○	○	○	○											
15,4							○										
20,3	○	○	○	●	●	●	●	■									
20,4									●								
25,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●								
25,4										●							
30,3	○	○	○	●	●	●	●		●	●							
30,4											●						
32,3								■	■	■							
40,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■					
40,4													●				
50,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●				
50,4														●			
60,3	○	○	○	●	●	●	●		●	●	●		●	●			
60,4															■		
63,3								■	■	■	■	■	■	■	■		
70,3				■	■	■			■	■	■	■	■	■	■		
80,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■		
80,4																■	
100,3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■	■	
100,4																	■
125,3				●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2767.

Anchura B 25.3 mm = 025.

Espesor S 4.2 mm = 004.

Longitud L 500 mm = 0500

Código = 2923.2767. 025.004.0500