

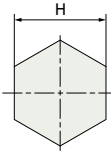
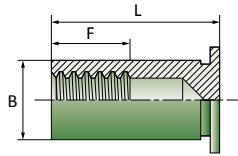
Einpressgewindebuchse V-BSOS

Serie 10.491



Edelstahl
300er Serie

> geschlossen



Einpressgewindebuchsen aus nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 70**.

M	min.	L	B	Mindestvollge- windelänge F	H	Mindest- abstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M3	1,02	6,0	4,2	3,2	4,8	4,22	10.491.030.006
		8,0		4,0			10.491.030.008
		10,0		10.491.030.010			
		12,0		5,0			10.491.030.012
		14,0		10.491.030.014			
		16,0		6,5			10.491.030.016
		18,0		10.491.030.018			
		20,0		9,5			10.491.030.020
		22,0		10.491.030.022			
		25,0		10.491.030.025			
3,5 M3	1,02	6,0	5,39	3,2	6,4	5,41	10.491.035.006
		8,0		4,0			10.491.035.008
		10,0		10.491.035.010			
		12,0		5,0			10.491.035.012
		14,0		10.491.035.014			
		16,0		6,5			10.491.035.016
		18,0		10.491.035.018			
		20,0		9,5			10.491.035.020
		22,0		10.491.035.022			
		25,0		10.491.035.025			

M	min.	L	B	Mindestvollge- windelänge F	H	Mindest- abstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M4	1,27	8,0	7,1	4,0	7,9	7,14	10.491.040.008
		10,0		10.491.040.010			
		12,0		5,0			10.491.040.012
		14,0		6,5			10.491.040.014
		16,0		9,5			10.491.040.016
		18,0		10.491.040.018			
		20,0		10.491.040.020			
		22,0		10.491.040.022			
		25,0		10.491.040.025			
		M5		1,27			8,0
10,0	10.491.050.010						
12,0	5,0		10.491.050.012				
14,0	6,5		10.491.050.014				
16,0	9,5		10.491.050.016				
18,0	10.491.050.018						
20,0	10.491.050.020						
22,0	10.491.050.022						
25,0	10.491.050.025						

i Buchsen mit Gewinde, 3,5M3, bieten ein größere Wanddicke für die Gewindegröße M3.

Artikelbezeichnung / Artikelnummer		getestet in Stahl (kalt gewalzt)			getestet in Aluminium 5052-H34		
		Einpress- druck (kN)	Ausdrück- kräfte (N)	Verdrehfestig- keit (Nm)	Einpress- druck (kN)	Ausdrück- kräfte (N)	Verdrehfestig- keit (Nm)
M3	V-BSOS	10.491.030.006 / 008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 020 / 022 / 025					
M3,5		10.491.035.006 / 008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 020 / 022 / 025					
M4		10.491.040.008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 020 / 022 / 025					
M5		10.491.050.008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 020 / 022 / 025					