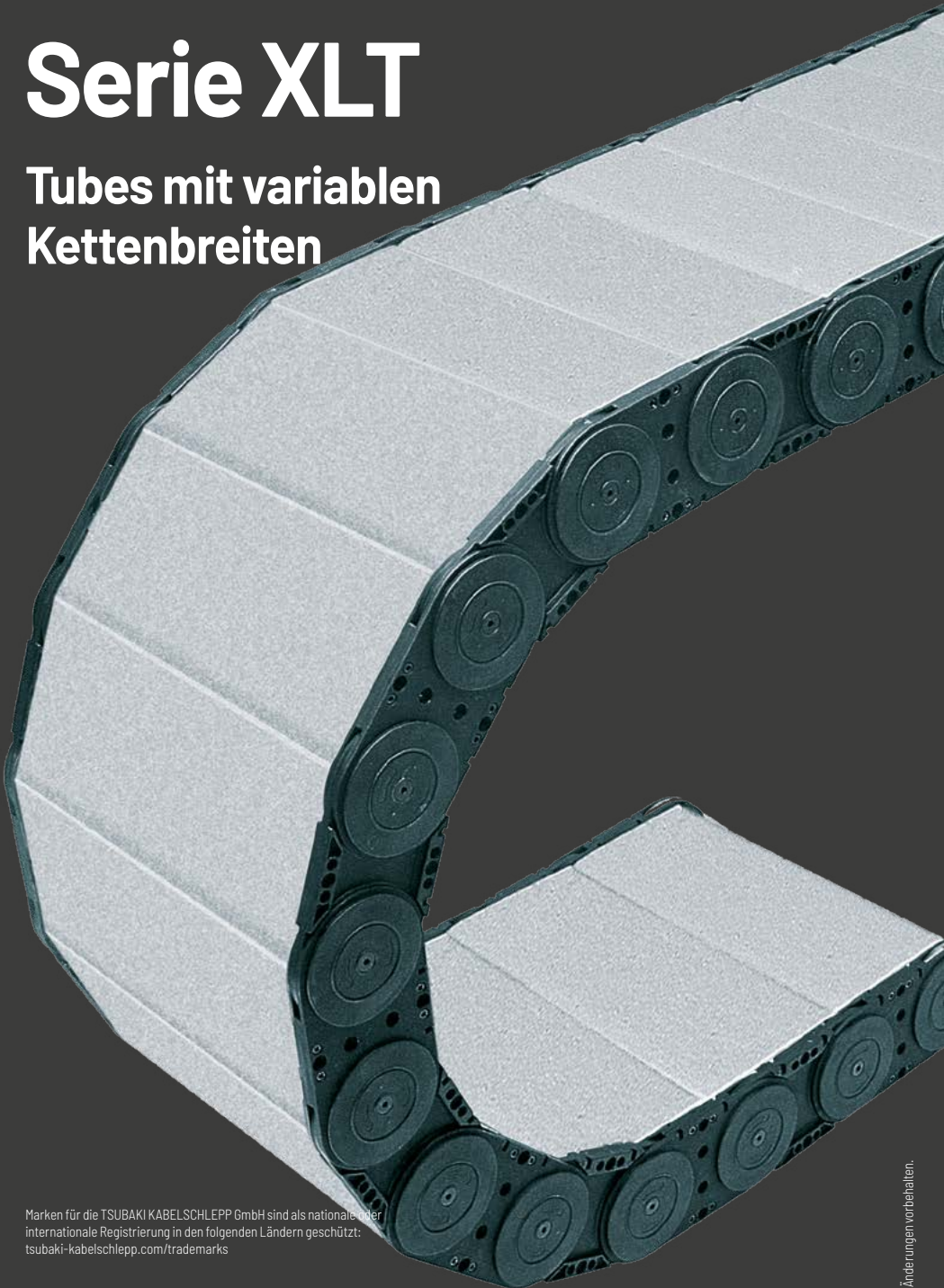
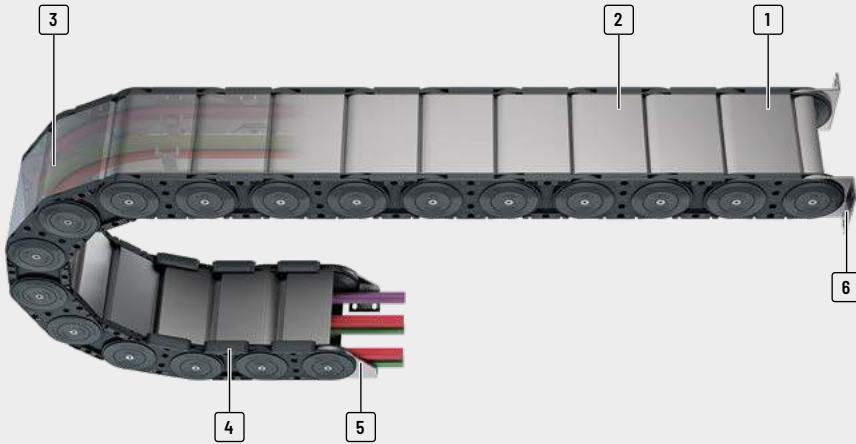


# Serie XLT

**Tubes mit variablen  
 Kettenbreiten**



Marken für die TSUBAKI KABELSCHLEPP GmbH sind als nationale oder internationale Registrierung in den folgenden Ländern geschützt: [tsubaki-kabelschlepp.com/trademarks](http://tsubaki-kabelschlepp.com/trademarks)



- 1 Aluminiumdeckel im **1 mm Breitenraster** lieferbar
- 2 4-fach verschraubt für extreme Belastungen
- 3 Innen und außen zur Leitungsbelegung zu öffnen
- 4 Auswechselbare Gleitschuhe
- 5 Stabile Anschlusswinkel aus Stahl
- 6 Flanschanschluss

## Eigenschaften

- » Große Abmessungen
- » Geringes Eigengewicht
- » Optimale Kraftübertragung über das großflächige Anschlagssystem (Topf-Deckel-Prinzip)
- » Kunststoff-Kettenbänder in Kombination mit Aluminium-Deckeln
- » Ausführungen mit Aluminiumstegen im 1 mm Breitenraster bis zu 1000 mm Innenbreite lieferbar
- » Beidseitig zu öffnen
- » Große Auswahl an Separierungsmöglichkeiten der Leitungen
- » Optional mit Zugentlastung



**Verschraubte Deckelsysteme für maximale Stabilität auch bei großen Kettenbreiten**



**Auswechselbare Gleitschuhe für lange Lebensdauer bei gleitenden Anwendungen**



**Stabile Anschlusswinkel aus Stahl (verschiedene Anschlussvarianten)**



**Vielfältige Separierungsmöglichkeiten der Leitungen**

Serie  
MTSerie  
XLTROBOTRAX®  
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie  
LS/LSXSerie  
S/SXSerie  
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

# Serie XLT | Übersicht

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

| Typenreihe | Öffnungsvariante | Stegbauart | $h_i$<br>[mm] | $h_G$<br>[mm] | $B_i$<br>[mm] | $B_k$<br>[mm] | $B_i$ -<br>Raster<br>[mm] | t<br>[mm] | KR<br>[mm] | Zusatz-<br>last<br>≤ [kg/m] | Lei-<br>tungs-<br>d <sub>max</sub><br>[mm] |
|------------|------------------|------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------------------|-----------|------------|-----------------------------|--|
|            |                  |            |               |               |               |               |                           |           |            |                             |  |

## XLT1650



|  |     |     |     |            |            |   |     |           |    |    |
|--|-----|-----|-----|------------|------------|---|-----|-----------|----|----|
|  | RMD | 105 | 140 | 200 - 1000 | 268 - 1068 | 1 | 165 | 300 - 550 | 65 | 84 |
|--|-----|-----|-----|------------|------------|---|-----|-----------|----|----|

# Serie XLT | Übersicht

| Freitragend Anordnung |                      |                                    | Gleitende Anordnung |                      |                                    | Innenaufteilung |     |     |     | Bewegung                         |                          |              | Seite |     |
|-----------------------|----------------------|------------------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------------|-----------------|-----|-----|-----|----------------------------------|--------------------------|--------------|-------|-----|
| Verfahrweg<br>≤ [m]   | $v_{max}$<br>≤ [m/s] | $a_{max}$<br>≤ [m/s <sup>2</sup> ] | Verfahrweg<br>≤ [m] | $v_{max}$<br>≤ [m/s] | $a_{max}$<br>≤ [m/s <sup>2</sup> ] | TS0             | TS1 | TS2 | TS3 | vertikal hängend<br>oder stehend | auf der Seite<br>liegend | Drehbewegung |       |     |
|                       |                      |                                    |                     |                      |                                    |                 |     |     |     | •                                | •                        | •            | -     | 662 |

Serie XLT

ROBOTRAX®  
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

# XLT1650

Serie  
MTSerie  
XLT

**Teilung**  
165 mm



**Innenhöhen**  
105 mm



**Innenbreiten**  
200 - 1000 mm



**Krümmungsradien**  
300 - 550 mm

## Stegbauarten



**Aluminiumsteg RMD** ..... Seite **662**

### Aluminium-Deckelsystem

- » Verschraubte Aluminium-Deckel für maximale Stabilität.
- » Für Anwendungen mit Späneanfall oder groben Verschmutzungen.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.

ROBOTRAX®  
System

FLATVEYOR®

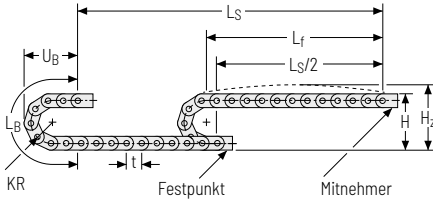
CLEANVEYOR®

Serie  
LS/LSXSerie  
S/SXSerie  
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

**Freitragende Anordnung**



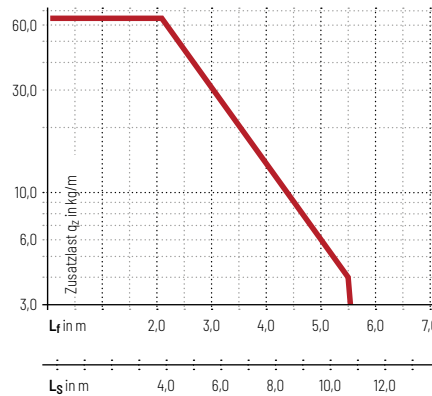
| KR [mm] | H [mm] | H <sub>z</sub> [mm] | L <sub>B</sub> [mm] | U <sub>B</sub> [mm] |
|---------|--------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 300     | 740    | 840                 | 1272                | 535                 |
| 350     | 840    | 940                 | 1430                | 585                 |
| 400     | 940    | 1040                | 1587                | 635                 |
| 450     | 1040   | 1140                | 1744                | 685                 |
| 500     | 1140   | 1240                | 1901                | 735                 |
| 550     | 1240   | 1340                | 2058                | 785                 |

**Belastungsdiagramm für freitragende Länge**

in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Bei längeren Verfahrenen ist ein Durchgang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig.

Ketteneigengewicht  $q_k = 13 \text{ kg/m}$ . Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



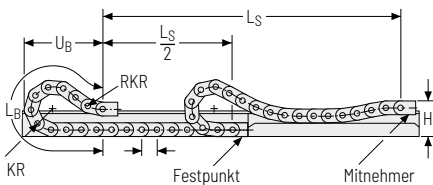
**Geschwindigkeit**  
bis 4 m/s

**Beschleunigung**  
bis 25 m/s<sup>2</sup>

**Verfahrweg**  
bis 11,75 m

**Zusatzlast**  
bis 65 kg/m

**Gleitende Anordnung**



**Geschwindigkeit**  
bis 2 m/s

**Beschleunigung**  
bis 2-3 m/s<sup>2</sup>

**Verfahrweg**  
bis 350 m

**Zusatzlast**  
bis 65 kg/m

Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 842.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

## Aluminiumsteg RMD – Aluminium-Deckelsystem

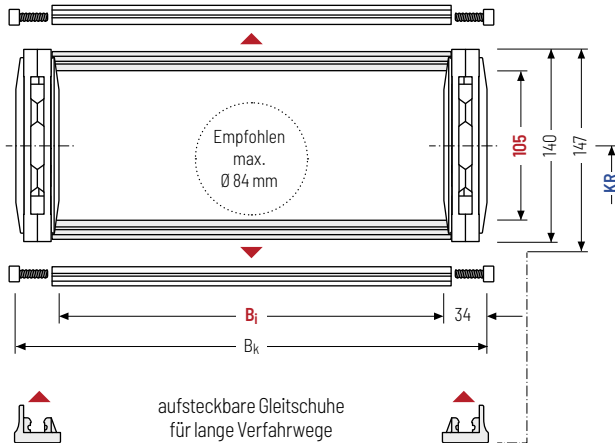
- » Verschraubte Aluminium-Deckel für maximale Stabilität.
- » Für Anwendungen mit Späneanfall oder groben Verschmutzungen.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



Steganordnung an jedem Ket-  
tenglied (**VS: vollstegig**)



**1 mm** B<sub>i</sub> von 200 – 1000 mm  
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungs-  
durchmesser ist stark  
abhängig vom Krümmungs-  
radius und dem gewünsch-  
ten Leitungstyp.  
Bitte sprechen Sie uns an.

### Berechnung der Kettenlänge

**Kettenlänge L<sub>k</sub>**

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L<sub>k</sub> aufgerundet  
auf Teilung t

| h <sub>i</sub><br>[mm] | h <sub>G</sub><br>[mm] | h <sub>G'</sub><br>[mm] | B <sub>i</sub><br>[mm]* | B <sub>k</sub><br>[mm] | KR<br>[mm] |                     | q <sub>k</sub><br>[kg/m] |
|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------|---------------------|--------------------------|
| 105                    | 140                    | 147                     | 200 – 1000              | B <sub>i</sub> + 68    | 300        | 350 400 450 500 550 | 10,5 – 15,3              |

\* im 1 mm Breitenraster

### Bestellbeispiel



**XLT1650**

Typenreihe

**420**

B<sub>i</sub> [mm]

**RMD**

Stegbauart

**350**

KR [mm]

**2850**

L<sub>k</sub> [mm]

**VS**

Steganordnung

Serie  
MT

Serie  
XLT

ROBOTRAX®  
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie  
LS/LSX

Serie  
S/SX

Serie  
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

## Trennstegsysteme

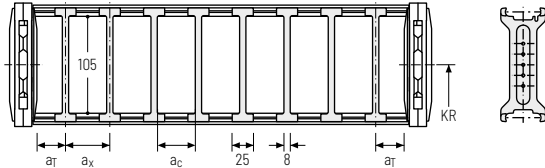
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem Verbindungssteg – bei Stegmontage an jedem 2. Kettenglied (HS).

Standardmäßig sind Trennsteg bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennsteg mit Höhen separierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

## Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

| Vers. | $a_T$ min [mm] | $a_x$ min [mm] | $a_c$ min [mm] | $n_T$ min |
|-------|----------------|----------------|----------------|-----------|
| A     | 6              | 25             | 17             | -         |

Die Trennsteg sind im Querschnitt verschiebbar.

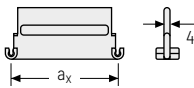
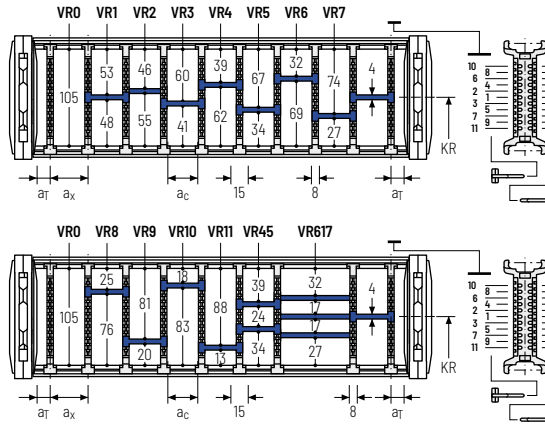


## Trennstegsystem TS3 mit Höhenunterteilung aus Kunststoff-Zwischenböden

| Vers. | $a_T$ min [mm] | $a_x$ min [mm] | $a_c$ min [mm] | $n_T$ min |
|-------|----------------|----------------|----------------|-----------|
| A     | 1              | 16 / 42*       | 8              | 2         |

\* Bei Zwischenböden aus Aluminium

Die Trennsteg sind durch die Zwischenböden fixiert, das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt verschiebbar.



Es sind auch Zwischenböden aus Aluminium im 1 mm Breitenraster mit  $a_x > 42$  mm lieferbar.

| $a_x$ (Mittenabstand Trennsteg) [mm] |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |    |
|--------------------------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| $a_c$ (Nutzbreite Innenkammer) [mm]  |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |    |
| 16                                   | 18 | 23 | 28 | 32  | 33  | 38  | 43  | 48  | 58  | 64  | 68 |
| 8                                    | 10 | 15 | 20 | 24  | 25  | 30  | 35  | 40  | 50  | 56  | 60 |
| 78                                   | 80 | 88 | 96 | 112 | 128 | 144 | 160 | 176 | 192 | 208 |    |
| 70                                   | 72 | 80 | 88 | 104 | 120 | 136 | 152 | 168 | 184 | 200 |    |

Beim Einsatz von **Kunststoff-Zwischenböden mit  $a_x > 112$  mm** empfehlen wir eine zusätzliche mittige Abstützung mit einem **Twintrennsteg** ( $S_T = 5$  mm). Twintrennsteg sind auch zur nachträglichen Montage im Zwischenbodensystem geeignet.

## Bestellbeispiel

TS3

·

A

·

3

·

K1

·

34

-

VR1

⋮

K4

·

38

-

VR3

Trennstegsystem      Version       $n_T$       Kammer       $a_x$       Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS3**), die Version, sowie die Anzahl der Trennsteg pro Querschnitt [ $n_T$ ] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [ $a_T/a_x$ ] eintragen (Mitnehmeransicht).

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

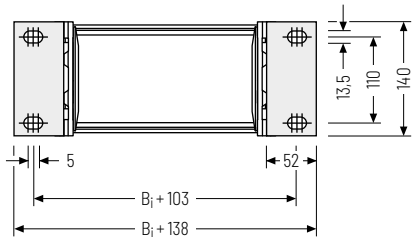
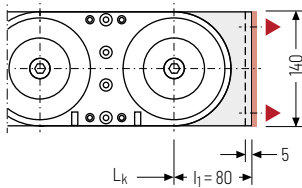
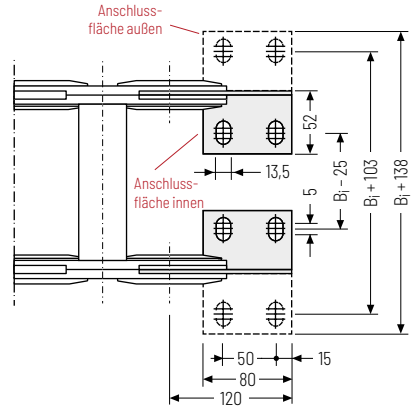
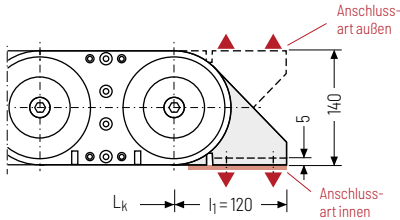
Zubehör

TRAXLINE®

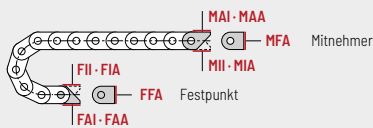


## Anschlusselemente - Stahl

Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



## ▲ Montagemöglichkeiten



## Anschlusspunkt

**F** - Festpunkt  
**M** - Mitnehmer

## Anschlussfläche

**A** - Anschlussfläche außen  
**I** - Anschlussfläche innen

## Anschlussart

**A** - Verschraubung nach außen (Standard)  
**I** - Verschraubung nach innen  
**F** - Flanschanschluss

## Bestellbeispiel



|                  |                |              |                 |
|------------------|----------------|--------------|-----------------|
| Stahl            | F              | A            | I               |
| Stahl            | M              | A            | I               |
| Anschlusselement | Anschlusspunkt | Anschlussart | Anschlussfläche |



Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 902.



Änderungen vorbehalten.

TRAXLINE®

Zubehör

Serie  
S/SX-Tubes

Serie  
S/SX

Serie  
LS/LSX

CLEANVEYOR®

FLATVEYOR®

ROBOTRAX®  
System

Serie  
XLT

Serie  
MT

665