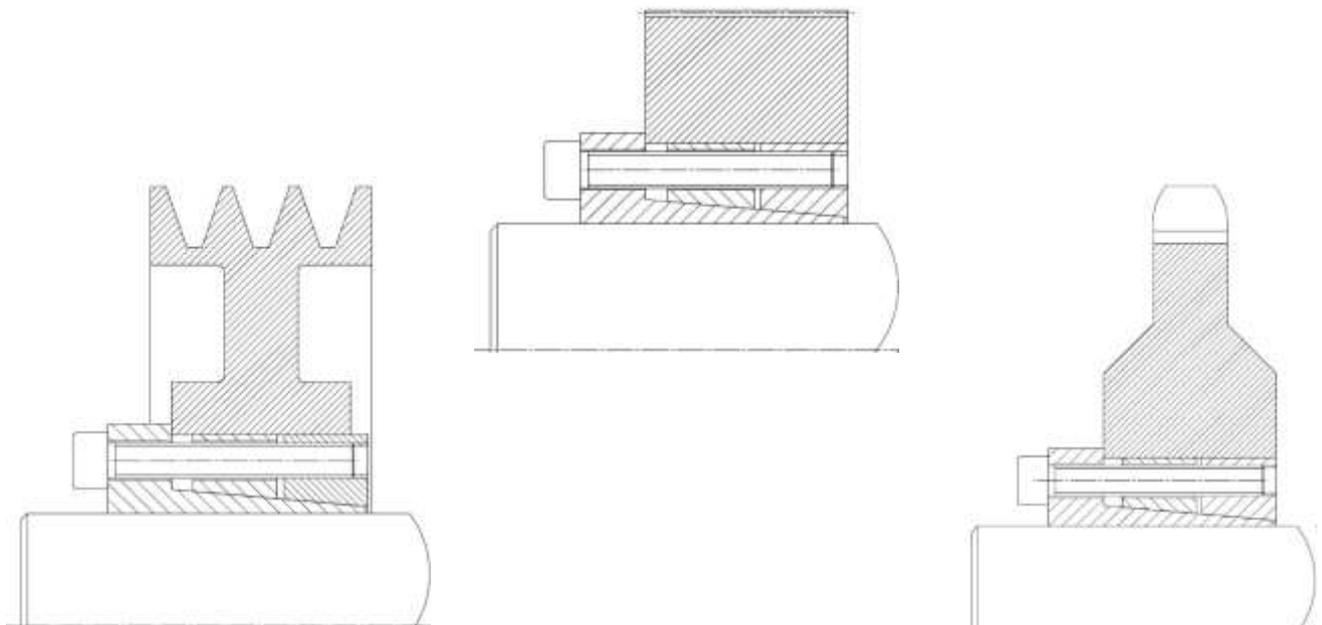
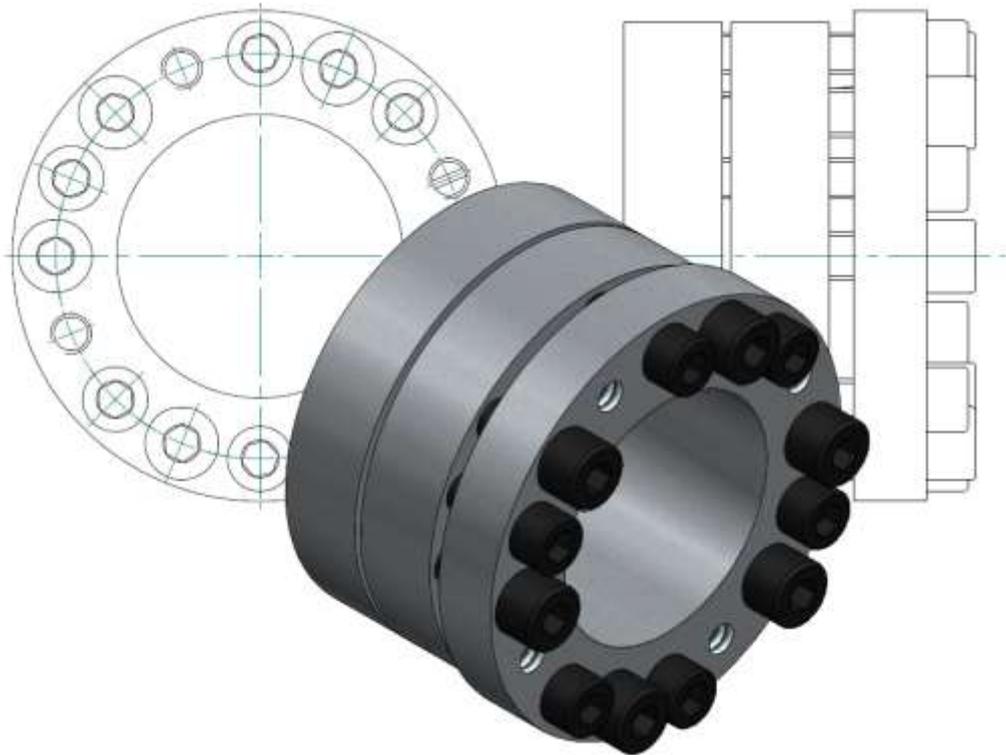




## Spannsatz KBS 62



Der **KBS 62 Spannsatz** ist eine reibschlüssige, lösbare Welle-Nabe-Verbindung für zylindrische Wellen und Bohrungen ohne Passfeder.



### Eigenschaften

- wird generell montiert geliefert.
- selbstzentrierend
- Rundlaufgenauigkeit **0,02 – 0,04 mm**
- Selbsthemmender Kegel

### Toleranzen, Oberflächen

- Ein guter Drehvorgang ist ausreichend: **Rz ≤ 16 µm**
- Höchste zulässige Toleranz: **d = h8/H8 – Welle/Nabe**

### Bauteile des Spannsatzes KBS 62

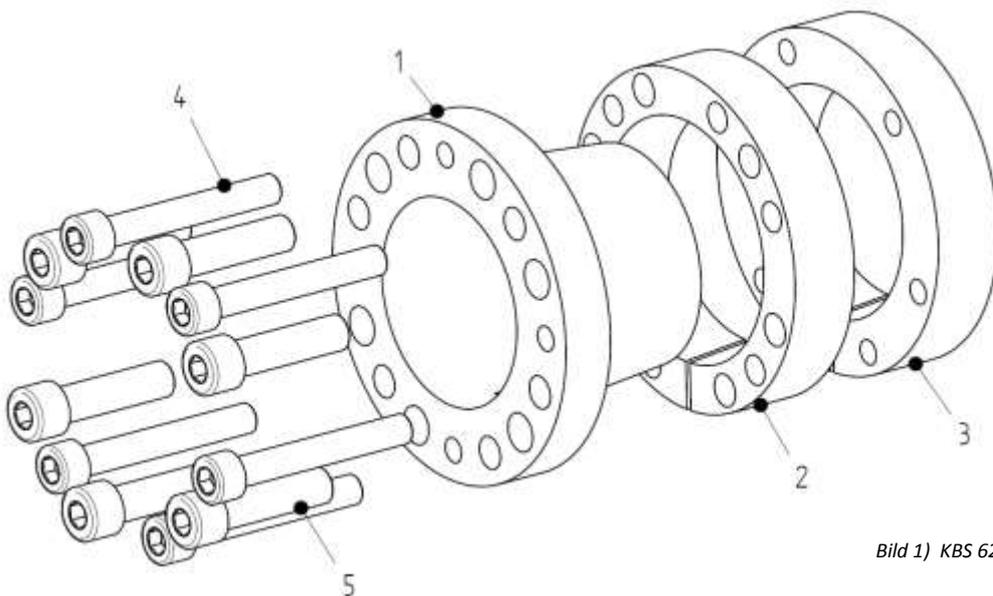


Bild 1) KBS 62

Bauteil	Stückzahl	Benennung
1	1	Innenteil (geschlitzt)
2	1	Vorderer Druckring (geschlitzt)
3	1	Hinterer Druckring (geschlitzt)
4	siehe Katalog	Zylinderschraube DIN EN ISO 4762
5	siehe Katalog	Zylinderschraube DIN EN ISO 4762



#### **HINWEIS!**

Verschmutzte oder gebrauchte Spannsätze sind vor dem Einbau zu demontieren und zu reinigen. Anschließend ist dünnflüssiges Öl leicht aufzutragen (zum Beispiel: Ballistol Universal Öl oder Klüber Quietsch-Ex).

### Montage des Spannsatzes

- Wellen- und Nabensitz auf vorgeschriebene Toleranz (h8/H8) prüfen.
- Kontaktflächen des Spannsatzes sowie der Welle und Nabe reinigen (siehe Bild 2) und anschließend dünnflüssiges Öl leicht auftragen (zum Beispiel: Ballistol Öl oder Klüber Quietsch-Ex)

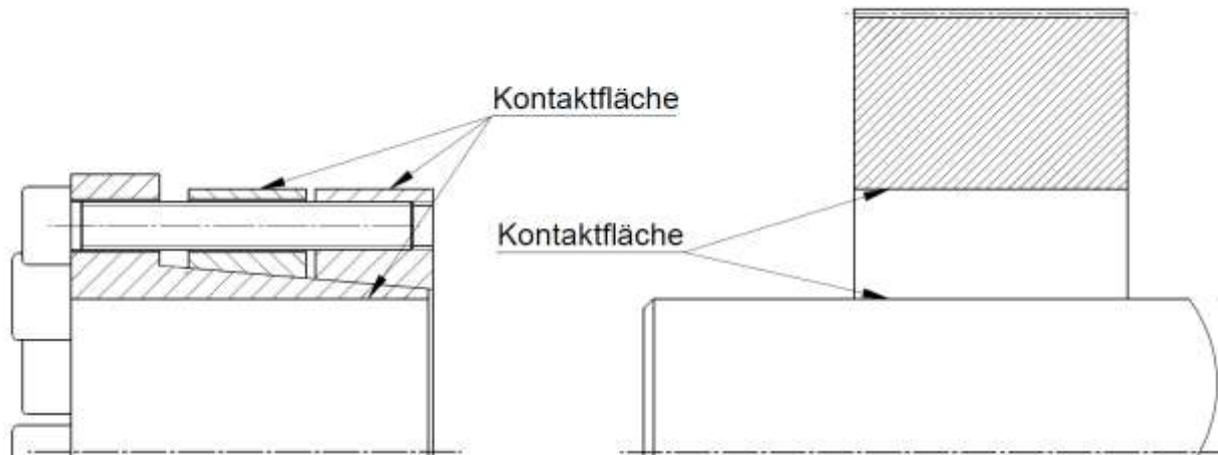


Bild 2) Reinigen der Kontaktflächen



**ACHTUNG!**

Es dürfen keine Öle und Fette sowie Gleitfettpasten verwendet werden, die den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren. Bei ölfreier Montage der Spannsatzkegel ergeben sich abweichende Tabellen- und Rechenwerte.

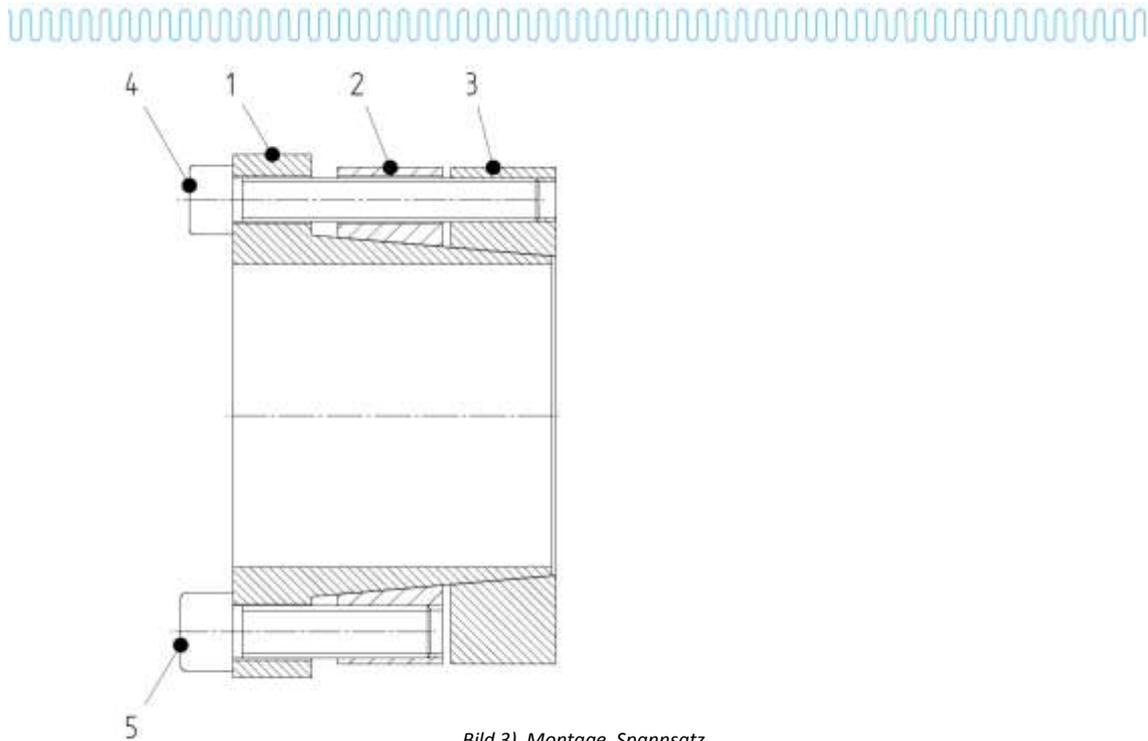


Bild 3) Montage Spannsatz

- Die Spannschrauben (4 und 5) leicht lösen.
- Den Spannsatz KBS 62 zwischen Welle und Nabe einsetzen.
- Die Spannschrauben (4 und 5) von Hand leicht anziehen und Spannsatz mit Nabenteil ausrichten.
- Spannschrauben stufenweise in mehreren Umläufen gleichmäßig über Kreuz auf das in Tabelle 1 angegebenen Anzugsmoment anziehen. Vorgang solange wiederholen bis eine  $1/4$  Umdrehung der Schrauben nicht mehr möglich ist. Danach die Spannschrauben der Reihe nach mit dem angegebenen Anzugsmoment eine Runde anziehen.

**Tabelle 1:**

Spannsatz	KBS 62								
	Schraubengröße M	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
Anziehdrehmoment $T_A$ [Nm]		17	41	83	145	230	355	690	1200

## Demontage des Spannsatzes



**GEFAHR!**

Durch gelöste oder herabfallende Antriebsteile können Verletzungen von Personen oder eine Beschädigung der Maschine auftreten. Sichern Sie die Antriebsteile vor der Demontage.

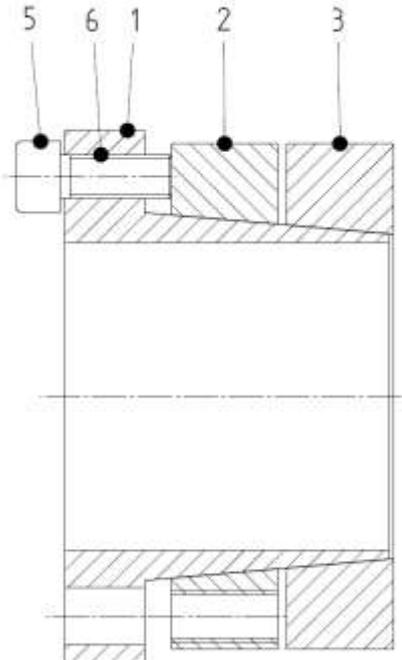


Bild 4) Demontage Spannsatz

- Alle Spannschrauben (4 und 5) (siehe Bild 3) gleichmäßig der Reihe nach lösen und herausdrehen.
- Spannschrauben (5) in die Abdrückgewinde (6) des Innenteils (1) einschrauben (siehe Bild 4).
- Spannschrauben gleichmäßig mit einer  $\frac{1}{4}$  Umdrehung über Kreuz anziehen. Abdrückmoment dabei stufenweise erhöhen, bis die Druckringe (2 und 3) vom Innenteil (1) getrennt sind.
- Den gelösten Spannsatz zwischen Welle und Nabe entfernen.



**ACHTUNG!**

Nichtbeachtung dieser Hinweise oder nicht berücksichtigte Betriebszustände bei der Auslegung des Spannsatzes können die Funktion des Spannsatzes beeinträchtigen.

**Entsorgung:** Defekte Spannsätze sind zu reinigen und der Verschrottung zuzuführen.

