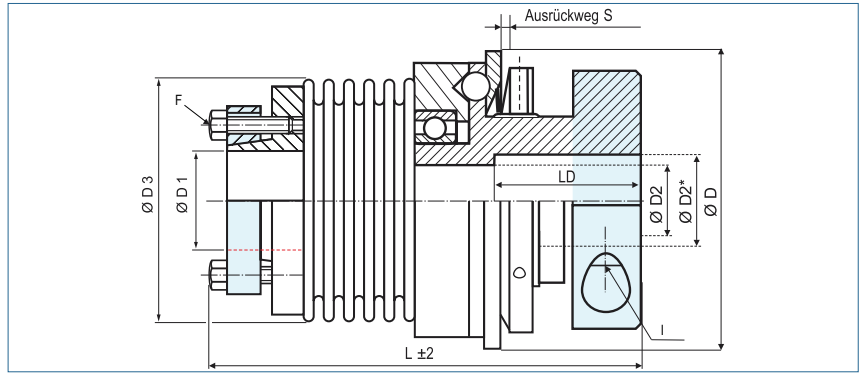


Überlastkupplung

mit Außenkonus und Klemmnabe

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel **KBK/BAK - 60 - 115 - 15H7 - 18H7 - 20Nm - C oder D - 2**

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich
C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)								Technische Daten										
	ØD	L	ØD1	ØD2	ØD3	F	S	I	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Masentätigkeitsmoment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
Außendurchmesser	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis		Schraube ISO4017 TA (Nm)	Schraube ISO4762 TA (Nm)	1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)				Torsion x10³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)		
-10	49	65	5-14	6-16	40.5	M3	0.7	M4	11650	0.27	0.6	3 - 7	5 - 10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		74	10#	11#		2.1		5.1						6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	82	12-20	10-20	56	M5	1.2	M6	9540	0.80	3.3	5 - 15	10 - 30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		92	14#	14#		5.9		15						28	225	28	0.25	1	2
-60	79	104	15-32	12-28	66	M5	1.2	M8	8180	1.46	8.9	12 - 35	20 - 60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		115	24#	21#		8.7		36						50	340	50	0.25	1	2
-80	94	115	20-35	14-35	82	M6	2	M10	6220	3.3	29	15 - 40	30 - 80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		127	37#	37#		15		72						75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	115	20-35	14-35	82	M6	2	M10	6220	3.3	29	50 - 130	65 - 150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		127	37#	37#		15		72						105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	122	20-42	22-41	90	M6	2	M12	5720	3.9	46	30 - 90	80 - 200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		135	34#	33#		15		125						116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	141	25-50	30-50	110	M8	2	M12	5200	5.9	88	60 - 200	150 - 300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		152	41#	41#		25		125						285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	163	35-55	35-56	122	M8	2	M12	4470	8.5	151	80 - 250	200 - 500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		175	45#	46#		36		125						320	970	85	0.25	1	2

Bohrungen	> Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich
Material	Außenkonus - Stahl Balg - Edelstahl Klemmnabe - Aluminium; ab Größe 80 Stahl
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C

Gr.	2	45	7	10	30	60	80	150	200	300	500
D2*	11	X	20	20	26	31	38	38	X	57	62
LD	15	X	20	20	28	38	34	34	X	42	56