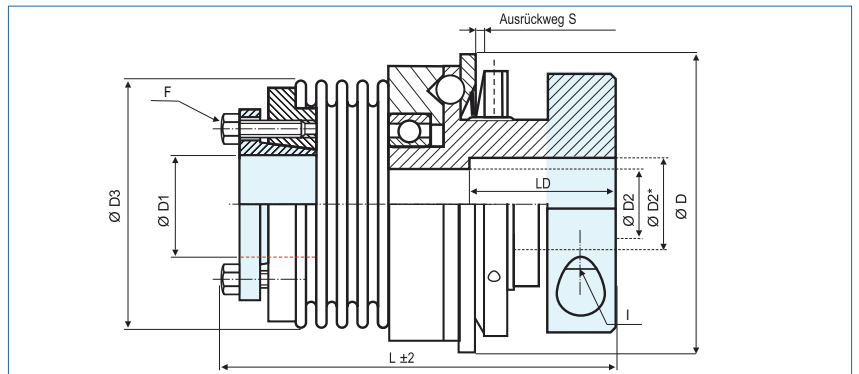


Überlastkupplung

mit Innenkonus und Klemmnabe

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel **KBK/BIK - 60 - 107 - 15H7 - 18H7 - 20Nm - C** oder **D - 2**

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich
C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)								Technische Daten										
	ØD	L	ØD1	ØD2	ØD3	F	I	S	Maxi- mal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Mas- sen- tägheits- moment J (kg cm ²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- durch- messer	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis		Schraube ISO4017 TA (Nm)	Schraube ISO4762 TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10 ³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	68	6-14	6-16	40.5	M3	M4	0.7	11650	0.27	0.6	3 - 7	5 - 10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		78	10#	11#		2.1	5.1								6.8	29	17	0.3	0.6
-30	64	79	12-20	10-20	56	M5	M6	1.2	9540	0.81	3.3	5 - 15	10 - 30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		88	14#	14#		6	15								28	225	28	0.25	1
-60	79	97	15-25	12-28	66	M6	M8	1.2	8180	1.48	9	12 - 35	20 - 60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		107	18#	21#		8.5	36								50	340	50	0.25	1
-80	94	107	20-35	14-35	82	M6	M10	2	6220	3.2	28	15 - 40	30 - 80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		119	27#	27#		14	72								75	400	50	0.25	0.8
-150	94	107	20-35	14-35	82	M6	M10	2	6220	3.2	28	50 - 130	65 - 150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		119	27#	27#		14	72								105	595	85	0.25	0.8
-200	109	114	20-40	22-41	90	M6	M12	2	5720	3.9	46	30 - 90	80 - 200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		127	32#	33#		14	125								116	460	82	0.25	0.8
-300	119	133	25-50	30-50	110	M8	M12	2	5200	6.1	92	60 - 200	150 - 300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		143	41#	41#		18	125								285	1400	145	0.25	0.8
-500	129	147	35-55	35-56	122	M8	M12	2	4470	8.4	150	80 - 250	200 - 500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		158	45#	46#		26	125								320	970	85	0.25	1

Bohrungen	> Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich
Material	Balg – Edelstahl Innenkonus - Stahl Klemmnabe - Aluminium; ab Größe 80 - Stahl
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C

Gr.	2	45	7	10	30	60	80	150	200	300	500
D2*	11	X	20	20	26	31	38	38	X	57	62
LD	15	X	20	20	28	38	34	34	X	42	56