



Dünnwand-Gewinde-Einsatz
selbstschneidend, Schneidbohrung

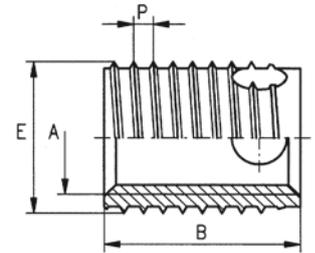
Ensat®-SBD
Werknorm
347 / 348

Anwendung

Gewinde-Einsatz Ensat® mit drei Schneidbohrungen in speziell dünnwandiger Ausführung. Geeignet vor allem für Kunststoffe mit dünner Restwandung für leichte Konstruktionen.

Mit dieser Ausführung ist vor allem die Verarbeitung auf Gewindeschneidmaschinen möglich, da die Steigungen von Außen- und Innengewinde identisch sind. Für die Verarbeitung der Dünnwand-Einsätze in Metallen ist

immer die Zugfestigkeit bzw. die Härte des Grundwerkstoffes ausschlaggebend. In kritischen Fällen wird Schmierung mit geeigneten Mitteln empfohlen, um Bruch der Dünnwand-Einsätze zu verhindern.



Maße in mm

Artikelnummer	Innengewinde	Außengewinde		Länge	Aufnahmelochdurchmesser für Kunststoffe (Richtwerte)	Mindest-Bohrlochtiefe bei Sacklöchern
	A	E	P	B	L	T
347 000 035 ...	M 3,5	5	0,6	5	4,6 bis 4,7	7
348 000 035 ...	M 3,5	5	0,6	8	4,6 bis 4,7	10
347 000 040 ...	M 4	6	0,7	6	5,4 bis 5,6	8
348 000 040 ...	M 4	6	0,7	8	5,4 bis 5,6	10
347 000 050 ...	M 5	6,5	0,8	7	6,0 bis 6,1	9
348 000 050 ...	M 5	6,5	0,8	10	6,0 bis 6,1	13
347 000 060 ...	M 6	8	1	8	7,4 bis 7,6	10
348 000 060 ...	M 6	8	1	12	7,4 bis 7,6	15
347 000 080 ...	M 8	10	1,25	9	9,3 bis 9,5	11
348 000 080 ...	M 8	10	1,25	14	9,3 bis 9,5	17
347 000 100 ...	M 10	12	1,5	10	11,1 bis 11,3	13
348 000 100 ...	M 10	12	1,5	18	11,1 bis 11,3	22
347 000 120 ...	M 12	14	1,75	12	13,1 bis 13,3	15
348 000 120 ...	M 12	14	1,75	22	13,1 bis 13,3	26

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbstschneidender Dünnwand-Gewinde-Einsatz Ensat®-SBD der Werknormreihe 347 0 mit Innengewinde A = M5 aus Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert: Ensat®-SBD 347 000 050.110

**Kurze Bauform
Lange Bauform**

Werknorm 347
Werknorm 348

Werkstoffe

Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 110
 Stahl, einsatzgehärtet, Zink-Nickel, transparent passiviert Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 143
 Edelstahl 1.4305 (M3,5 – M8) Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 500
 Messing Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 800

Andere Werkstoffe, Ausführungen und Veredelungsarten auf Anfrage.

Toleranz

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H
 Außengewinde E: Sondergewinde mit abgeflachtem Gewindegrund, nach KKV-Vorgabe
 Innengewinde UNC, UNF, Whitworth auf Anfrage