

PUNZONE IN ESECUZIONE DI QUALITÀ CON RIBASSO

HIGH QUALITY STEPPED PUNCH

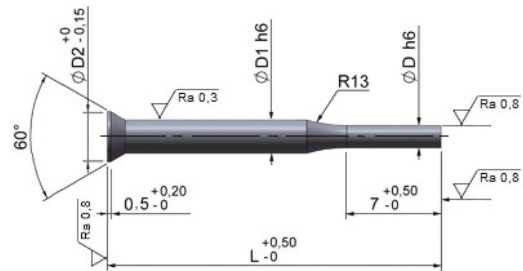
SCHNEIDSTEMPEL QUALITÄTSAUSFÜHRUNG, ABGESTÜTZT

EP-1R

DIN 9861 C

Acciaio: WS
Steel: WS
Stahl: WS

Durezza: Gambo HRC 62 ± 2 Testa HRC 45 ± 5
Hardness: Shank HRC 62 ± 2 Head HRC 45 ± 5
Härte: Schaft HRC 62 ± 2 Kopf HRC 45 ± 5



Esecuzione: Il gambo del punzone, dopo la ribattitura a caldo ed il rinvenimento, viene finemente rettificato e lappato. La stessa lavorazione di rettifica viene eseguita sulla testa conica. Le tolleranze di finitura, estremamente precise, rendono questi punzoni perfettamente intercambiabili. Il ribasso è concentrico al gambo con una tolleranza massima di 0,01mm.

Execution: After hot forming and tempering, the shank of the punch is accurately ground and lapped. The same grinding operation is performed on the conical head. The extremely accurate finish tolerances make these punches perfectly interchangeable. The reduction is concentric to the shank with a maximum tolerance of 0,01 mm.

Ausführung: Nach der Warmverformung und dem Anlassen wird der Stempelschaft fein geschliffen und geläppt. Die gleiche Schleifarbeit wird auch am konischen Kopf durchgeführt. Dank der extrem präzisen Bearbeitungstoleranzen sind diese Stempel perfekt austauschbar. Die Abflachung ist konzentrisch zum Schaft mit einer maximalen Toleranz von 0,01 mm.

D	D1	D2	L
0,70 - 0,75	2	3	71
0,80 - 0,85	2	3	71
0,90 - 0,95	2	3	71
1,00 - 1,10	2	3	71
1,20 - 1,30	2	3	71
1,40 - 1,50	2	3	71
1,60 - 1,70	3	4,5	71
1,80 - 1,90	3	4,5	71
2,00 - 2,10	3	4,5	71
2,20 - 2,30	3	4,5	71
2,40 - 2,50	3	4,5	71
2,60 - 2,70	3	4,5	71
2,80 - 2,90	3	4,5	71

Esempio di ordinativo: D1xLxD **Order example:** D1xLxD **Bestellbeispiel:** D1xLxD

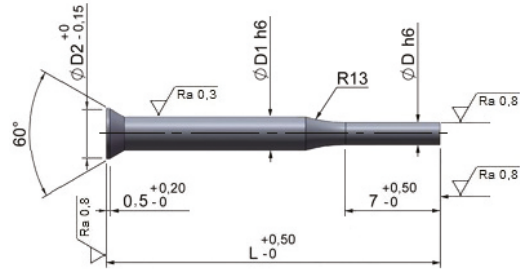
PUNZONE IN ESECUZIONE DI QUALITÀ CON RIBASSO
 HIGH QUALITY STEPPED PUNCH
 SCHNEIDSTEMPEL QUALITÄTSAUSFÜHRUNG, ABGESTÜTZT

EP-1R CR

DIN 9861 C

Acciaio: HWS cromo 12%
Steel: HWS chromium 12%
Stahl: HWS Chrom 12%

Durezza: Gambo HRC 62 ± 2 Testa HRC 45 ± 5
Hardness: Shank HRC 62 ± 2 Head HRC 45 ± 5
Härte: Schaft HRC 62 ± 2 Kopf HRC 45 ± 5



Esecuzione: Il gambo del punzone, dopo la ribattitura a caldo ed il rinvenimento, viene finemente rettificato e lappato. La stessa lavorazione di rettifica viene eseguita sulla testa conica. Le tolleranze di finitura, estremamente precise, rendono questi punzoni perfettamente intercambiabili. Il ribasso è concentrico al gambo con una tolleranza massima di 0,01mm.

Execution: After hot forming and tempering, the shank of the punch is accurately ground and lapped. The same grinding operation is performed on the conical head. The extremely accurate finish tolerances make these punches perfectly interchangeable. The reduction is concentric to the shank with a maximum tolerance of 0,01 mm.

Ausführung: Nach der Warmvernetzung und dem Anlassen wird der Stempelschaft fein geschliffen und geläppt. Die gleiche Schleifarbeit wird auch am konischen Kopf durchgeführt. Dank der extrem präzisen Bearbeitungstoleranzen sind diese Stempel perfekt austauschbar. Die Abflachung ist konzentrisch zum Schaft mit einer maximalen Toleranz von 0,01 mm.

D	D1	D2	L
0,70 - 0,75	2	3	71
0,80 - 0,85	2	3	71
0,90 - 0,95	2	3	71
1,00 - 1,10	2	3	71
1,20 - 1,30	2	3	71
1,40 - 1,50	2	3	71
1,60 - 1,70	3	4,5	71
1,80 - 1,90	3	4,5	71
2,00 - 2,10	3	4,5	71
2,20 - 2,30	3	4,5	71
2,40 - 2,50	3	4,5	71
2,60 - 2,70	3	4,5	71
2,80 - 2,90	3	4,5	71

Esempio di ordinativo: D1xLxD **Order example:** D1xLxD **Bestellbeispiel:** D1xLxD

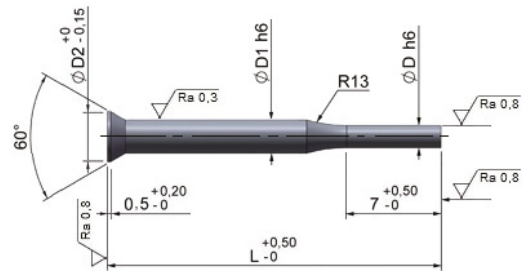
PUNZONE IN ESECUZIONE DI QUALITÀ CON RIBASSO
HIGH QUALITY STEPPED PUNCH
SCHNEIDSTEMPEL QUALITÄTSAUSFÜHRUNG, ABGESTÜTZT

EP-1R HSS

DIN 9861 C

Acciaio: HSS UNI HS 6-5-2
Steel: HSS UNI HS 6-5-2
Stahl: HSS UNI HS 6-5-2

Durezza: Gambo HRC 62 ± 2 Testa HRC 45 ± 5
Hardness: Shank HRC 62 ± 2 Head HRC 45 ± 5
Härte: Schaft HRC 62 ± 2 Kopf HRC 45 ± 5



Esecuzione: Il gambo del punzone, dopo la ribattitura a caldo ed il rinvenimento, viene finemente rettificato e lappato. La stessa lavorazione di rettifica viene eseguita sulla testa conica. Le tolleranze di finitura, estremamente precise, rendono questi punzoni perfettamente intercambiabili. Il ribasso è concentrico al gambo con una tolleranza massima di 0,01mm.

Execution: After hot forming and tempering, the shank of the punch is accurately ground and lapped. The same grinding operation is performed on the conical head. The extremely accurate finish tolerances make these punches perfectly interchangeable. The reduction is concentric to the shank with a maximum tolerance of 0,01 mm.

Ausführung: Nach der Warmvernetzung und dem Anlassen wird der Stempelschaft fein geschliffen und geläppt. Die gleiche Schleifarbeit wird auch am konischen Kopf durchgeführt. Dank der extrem präzisen Bearbeitungstoleranzen sind diese Stempel perfekt austauschbar. Die Abflachung ist konzentrisch zum Schaft mit einer maximalen Toleranz von 0,01 mm.

D	D1	D2	L
0,70 - 0,75	2	3	71
0,80 - 0,85	2	3	71
0,90 - 0,95	2	3	71
1,00 - 1,10	2	3	71
1,20 - 1,30	2	3	71
1,40 - 1,50	2	3	71
1,60 - 1,70	3	4,5	71
1,80 - 1,90	3	4,5	71
2,00 - 2,10	3	4,5	71
2,20 - 2,30	3	4,5	71
2,40 - 2,50	3	4,5	71
2,60 - 2,70	3	4,5	71
2,80 - 2,90	3	4,5	71

Esempio di ordinativo: D1xLxD **Order example:** D1xLxD **Bestellbeispiel:** D1xLxD