

Gas 320/620 Ace

Leistungsstarke Standkessel

Gas 320/620 Ace



Gas 320/620 Ace

Leistungsstarke Standkessel

Bodenstehende Großkessel auf Ace Plattform

Die Stand-Brennwertkessel Gas 320 und Gas 620 Ace vervollständigen unsere Serie auf Basis der Ace Controls Regelungsplattform. Sie sind in Bedienung, den integrierten regelungstechnischen Funktionen sowie den Inbetriebnahmeschritten identisch zu den kleineren Modellen des Gas 120 und Gas 220 Ace. Selbstverständlich sind sie auch in einer Kaskadenanwendung zu nutzen und benötigen im Verhältnis zur Kesselleistung und dank der integrierten Rollen sehr wenig Platz. Speziell abgestimmte hydraulische Anschlusssets sind ein weiterer Pluspunkt für die schnelle Installation.

Somit bietet Ihnen unsere Ace Plattform ein umfangreiches bodenstehendes Gas-Brennwertprogramm von 45 bis 115 kW (Gas 120 Ace), 160 bis 300kW (Gas 220 Ace), 285 bis 650kW (Gas 320 Ace) und 550 bis 1300kW (Gas 620 Ace).

Ausgereifte Technik

Die Stand-Brennwertkessel 320 und 620 Ace verfügen über die technisch hochausgereiften Remeha Wärmetauscher aus einer Aluminium-Silizium Legierung in hoch kompakter Gliederbauweise. Diese garantieren höchste Effizienz sowie eine schnelle Anpassung an wechselnde Wärmebedarfe.

Ein hochentwickelter Edelstahl-Rohrbrenner sowie eine exakte Gas-Luft-Verbundregelung sorgen für optimale und extrem schadstoffarme Verbrennung.

Die Kondensatwanne innerhalb der Wärmeerzeuger besteht aus einem korrosionsbeständigen Verbundwerkstoff. Somit können Sie hier alle zugelassenen Abgassysteme verschiedener Materialien ohne zusätzlicher Kondensatfalle anschließen. Große, sehr gut zugängliche Inspektionsöffnungen am Wärmetauscher vermindern den Wartungsaufwand und reduzieren dadurch deutlich die Kosten.

Intuitive Bedienung

Bedienfreundlichkeit hat für uns absolute Priorität, damit Sie als unsere Kunden Zeit sparen bei Inbetriebnahme und Wartung. Die Geräte Gas 320 und Gas 620 Ace zeichnen sich durch eine intuitive Bedienung aus. Sie sind außerdem identisch im Handling und in der regeltechnischen Ausstattung der Stand-Brennwertkessel dieser Reihe und verfügen über ein großes, menügeführtes Farbdisplay. Darüber nehmen Sie alle Einstellungen vor für den Wärmeerzeuger und die regelungstechnischen Parameter. Außerdem lesen Sie Leistungsparameter aus und, falls vorhanden, eine Fehlerhistorie der Anlage.



Gas 320 und 620 Ace

Alle Vorteile im Überblick

Vorteile für Heizungsbauer

- › Ausgereifte Remeha Technik
- › Einfache Montage und Wartung, da alle Komponenten leicht zugänglich
- › Innenraumbelichtung
- › Neue Regelungsplattform Ace Controls
- › Kompakte Maße

Vorteile für Anlagenbetreiber

- › Große Leistung und großes Leistungsspektrum
- › Sicherheit
- › Systemkompatibel und auch nachträglich erweiterbar
- › Zukunftssicher: bis zu 20% Wasserstoffbeimischung möglich
- › Effizient und Ressourcen schonend
- › Niedrige Wartungskosten

Ausstattung

- › Wärmetauscher aus Aluminium/Silizium mit hoher Korrosionsfestigkeit
- › Zylindrischer Vormischbrenner aus Edelstahl zur emissionsarmen Verbrennung
- › Kondensatsammler aus Kunststoff inkl. Siphon zur Kondensatableitung
- › Kessel mit montierten Transporträdern
- › Innenbeleuchtung



Warum Gas 320/620 Ace

- › Zukunftsorientiert/effizient/leistungsstark - Wasserstoffbeimischung bis zu 20% möglich.
- › Bekannte Technik mit Regelungsupdate auf bereits bekannte Regelungsplattform
- › Größter Remeha-Kessel und Teil einer Kesselreihe, Systemkompatibel für weitere Wärmeerzeuger, Speicher, Puffer, auch als Kaskade einsetzbar
- › Unterstützung durch Remeha Planerberater
- › Betrieb bis zu einer Temperaturspreizung VL/RL von 40°C

Anlieferung

Der Gas 320 Ace wird auf einer kompakten Holzpalette in einem sicheren Holzverschlag geliefert. Sie können ihn mit einem Hubwagen, einem Stapler oder auch mit einem Kran bewegen. Der Gas 620 Ace besteht aus zwei dieser Paletten, da er aus zwei Modulen Gas 320 Ace zusammengesetzt ist. Bei ebenerdiger Einbringung können Sie die Kessel bzw. Module leicht auf ihren serienmäßigen Rollen von der Palette schieben und zum Heizraum fahren. Dabei passen die Kessel bzw. Module durch jede normale Tür. Beide Modelle sind bei Lieferung komplett und anschlussfertig vormontiert.



Hydraulische Anschlusssets (Zubehör)

Vielseitig durchdacht und schnell zu installieren

Durchdachte Steuerung

Effizienz ist ein weiterer Vorteil der Hydrauliksets, damit sie den optimalen Betrieb der Kessel sicherstellen. Die enthaltenen Kesselpumpen sind über eine 0-10 V Steuerung drehzahlregelt und werden von der Kesselelektronik auf den optimalen Volumenstrom angepasst. So werden auch Anlagen mit Weiche oder Wärmetauscher effizient gesteuert. Der Sicherheits-Armaturen-balken entspricht den Anforderungen nach DIN EN 12828. Die Sicherheitseinrichtungen können direkt auf den blockierenden Eingang der Reglerplatine angeschlossen werden.

Komplette Lieferung

Die Anschlusssets werden komplett montagefertig angeliefert. Selbstverständlich sind neben Absperrarmaturen auch alle für die Montage notwendigen Dichtungen und Schrauben enthalten. Schnellmontage-Isolations-Komponenten runden das Lieferpaket ab.



Die hydraulischen Anschlussets für den Gas 320 Ace bestehen aus:

- › 1 Edelstahlkompensator im Vorlauf
- › 1 Vorlaufanschluss mit Flansch DN 80 PN 16 inklusive G 1 1/2" Stutzen
- › 2 Absperrklappen mit Handhebel
- › Hydraulische Weiche oder Wärmetauscher auf höhenverstellbarem Stellfuß*
- › 1 Rücklaufanschluss mit Flansch DN 80 PN 16
- › 1 drehzahlgeregelte Kesselkreispumpe mit 1-10 V Steuermodul
- › 1 Rückschlagklappe
- › 1 Sicherheitsarmaturenbalcken

Die hydraulischen Anschlussets für den Gas 620 Ace bestehen aus:

- › 2 Edelstahlkompensatoren im Vorlauf
- › 2 Vorlaufanschlüsse mit Flansch DN 80 PN 16 inklusive G 1 1/2" Stutzen
- › 4 Absperrklappen mit Handhebeln
- › Hydraulische Weiche oder Wärmetauscher auf höhenverstellbarem Stellfuß*
- › 2 Rücklaufanschlüsse mit Flansch DN 80 PN 16
- › 2 drehzahlgeregelte Kesselkreispumpen mit 1-10 V Steuermodul
- › 2 Rückschlagklappen
- › 2 Sicherheitsarmaturenbalcken

Integrierte Kesselkreispumpe

In dem hydraulischen Anschlusset sind Kesselkreispumpen integriert (1 Pumpe für die Gas 320 Ace Variante und 2 Pumpen für die Gas 620 Ace Variante). Die Pumpen sind auf die Nennleistung der Kessel ausgelegt und werden vom Kessel über ein 0-10 V Signal angesteuert. Der Volumenstrom der Pumpe passt sich daher an die aktuelle Leistung des modulierenden Kessels an. So wird der Kessel mit der für die Anlage optimalen Temperaturspreizung Vorlauf/Rücklauf betrieben.

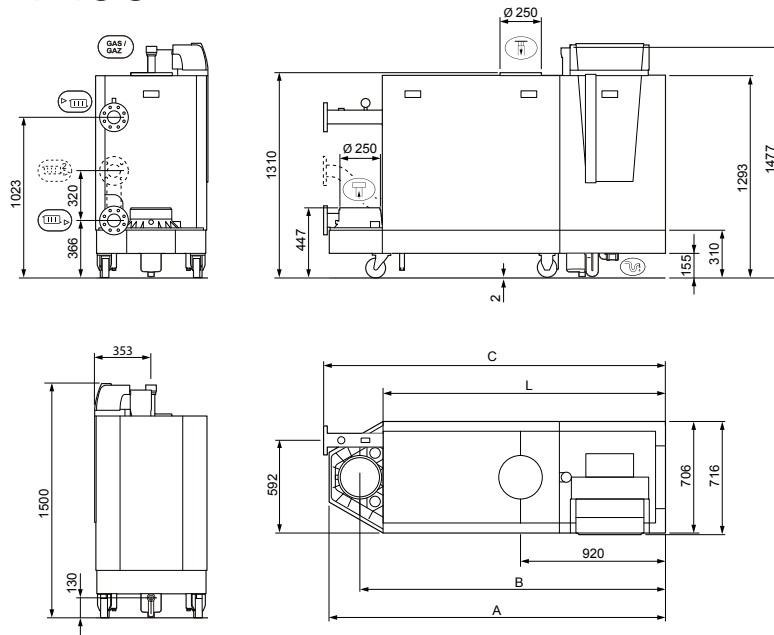
Zubehör

- › Bogenset: Wenn für die lineare Montage nicht genügend Platz vorhanden ist, kann ein 90° Bogenset geliefert werden. Das Bogenset kann wahlweise für den Links- oder Rechtsanschluss verwendet werden.
- › Magnetitfilter: In der hydraulischen Weiche ist eine Anschlussmuffe für einen Magnetitfilter vorgesehen. Der Magnetitfilter entfernt das im Anlagenwasser gelöste Eisen.



Abmessungen und technische Daten

Gas 320 Ace

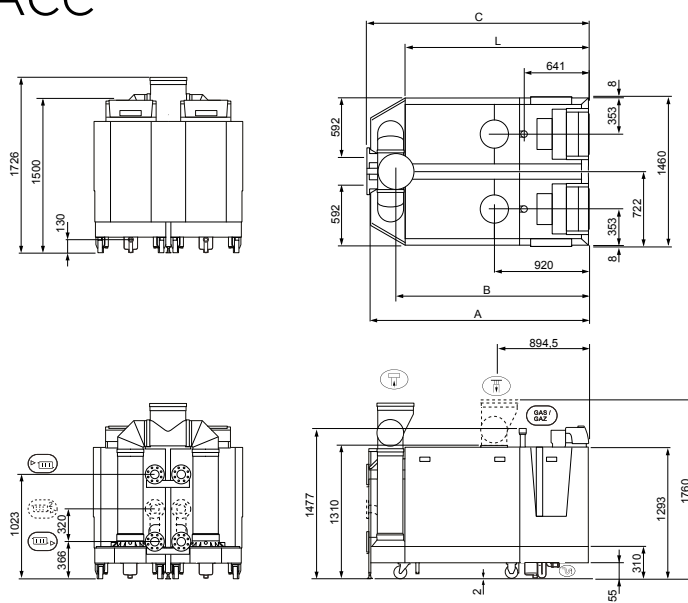


Gas 320 Ace	A mm	B mm	C mm	L mm	Symbol	Anschluss
285	1833	1635	1862	1490		Kesselvorlauf, Flansch NW 80 (DIN 2576)
355	1833	1635	1862	1490		Kesselrücklauf, Flansch NW 80 (DIN 2576)
430	1833	1635	1862	1490		Gasanschluss, G2 (Innengewinde)
500	2142	1944	2172	1800		Kondenswasserablauf, Ø 32 mm (innen)
575	2142	1944	2172	1800		Abgassanschluss, Ø 250 mm
650	2142	1944	2172	1800		Luftzuführung, Ø 250 mm
						Zweiter Rücklauf (optional) Flansch NW 65 (DIN 2576)

Daten	Einheit	285	355	430	500	575	650
Nennwärmeleistung bei 80/60 °C min.-max.	kW	51-261	65-327	79-395	92-461	106-530	119-601
Nennwärmeleistung bei 50/30 °C min.-max.	kW	51-279	65-350	79-425	92-497	106-574	119-651
Modulationsbereich	%	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
Nennwärmebelastung min.-max. (HI)	kW	54-266	68-333	82-402	95-469	109-539	122-610
Gasdurchsatz bei Volllast, Erdgas E (LL)	m ³ /h	28,1 (32,7)	35,2 (41,0)	42,5 (49,5)	49,6 (57,7)	57,0 (66,3)	64,3 (75,1)
Kesselwirkungsgrad, bezogen auf Hi (Volllast)							
bei 80/60 °C	%	98,0	98,1	98,2	98,3	98,4	98,5
bei 50/30 °C	%	104,8	105,2	105,6	106,0	106,4	106,8
Kesselwirkungsgrad, bezogen auf Hi (Teillast) bei 80/60 °C	%	94,7	95,3	95,8	96,3	96,8	97,3
Nutzbarer Gebläse-Restförderdruck	Pa	130	120	130	150	150	150
Abgastemperatur (Teillast - Volllast)	°C	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80
Abgasmassenstrom min.-max.	kg/h	91-448	114-560	138-676	160-789	183-907	205-1026
CO ₂ -Gehalt der Abgase (Voll- und Teillast)	%	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
NO _x -Emission EN 15502 (O ₂ 0%)	mg/kWh	28,9	31,7	30,6	28,9	30,6	27,0
Wasserinhalt	Liter	49	60	71	82	93	104
Wasserseitiger Widerstand (ΔT=20K)	mbar	113	110	120	110	125	130
Elektrische Leistungsaufnahme min.-max.	W	46-279	46-334	58-426	61-543	62-763	55-723
Elektrische Leistungsaufnahme Stand-by	W	6	6	6	6	6	7
Geräuschemission (in 1m Abstand)	dB (A)	61	61	65	65	65	65
Leergewicht	kg	364	398	433	495	531	568
Bereitschaftsverluste ΔT 50K (Kessel-Raum)	%	0,34	0,32	0,31	0,28	0,24	0,24

Abmessungen und technische Daten

Gas 620 Ace



Gas 620 Ace	A mm	B mm	C mm	L mm	Symbol	Anschluss
570	1833	1635	1862	1490		Kesselvorlauf, Flansch NW 80 (DIN 2576)
710	1833	1635	1862	1490		Kesselrücklauf, Flansch NW 80 (DIN 2576)
860	1833	1635	1862	1490		Gasanschluss, G2 (Innengewinde)
1000	2142	1944	2172	1800		Kondenswasserablauf, Ø 32 mm (innen)
1150	2142	1944	2172	1800		Abgassanschluss, Ø 250 mm
1300	2142	1944	2172	1800		Luftzuführung, Ø 2 x 250 mm bzw. 350 mm (mit Hosenstück)
						Zweiter Rücklauf (optional) Flansch NW 65 (DIN 2576)

Daten	Einheit	550	710	860	1000	1150	1300
Nennwärmeleistung bei 80/60 °C min.-max.	kW	69-522	87-654	123-790	122-922	148-1060	158-1202
bei 50/30 °C min.-max.	kW	69-558	87-700	123-850	122-994	148-1148	158-1303
Modulationsbereich	%	13-100	13-100	15-100	13-100	13-100	13-1220
Nennwärmebelastung min.-max. (HI)	kW	72-532	91-666	128-804	127-938	170-1078	162-1220
Gasdurchsatz bei Volllast, Erdgas E (LL)	m³/h	56,2 (65,4)	70,4 (82,0)	85,0 (99,0)	99,2 (115,4)	114,0 (132,6)	129,2 (150,2)
Kesselwirkungsgrad, bezogen auf Hi (Volllast)							
bei 80/60 °C	%	98,0	98,1	98,2	98,3	98,4	98,5
bei 50/30 °C	%	104,8	105,2	105,6	106,0	106,4	106,8
Kesselwirkungsgrad, bezogen auf Hi (Teillast)	%	94,7	95,3	95,8	96,3	96,8	97,3
Nutzbarer Gebläse-Restförderdruck	Pa	130	120	130	130	130	130
Abgastemperatur (Teillast - Volllast)	°C	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80
Abgasmassenstrom min.-max.	kg/h	182-896	228-1120	276-1352	320-1578	366-1814	410-2052
CO ₂ -Gehalt der Abgase (Voll- und Teillast)	%	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
NO _x -Emission EN 15502 (O ₂ 0%)	mg/kWh	28,9	31,7	30,6	28,9	30,6	27,0
Wasserinhalt	Liter	98	120	142	164	186	208
Wasserseitiger Widerstand (ΔT=20K)	mbar	113	110	120	110	125	130
Elektrische Leistungsaufnahme min.-max.	W	92-558	92-668	116-852	122-1086	124-1526	110-1446
Elektrische Leistungsaufnahme Stand-by	W	12	12	12	12	12	14
Geräuschemission (in 1 m Abstand)	dB (A)	64	64	68	68	68	68
Leergewicht	kg	707	771	837	957	1025	1095
Bereitschaftsverluste ΔT 50K (Kessel-Raum)	%	0,34	0,32	0,31	0,28	0,24	0,24

Technische Daten Wärmetauscher

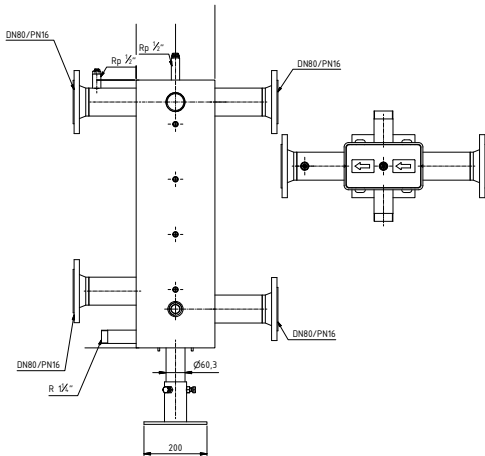
Hydraulisches Anschlussset Gas 320/620 Ace

Variante	Durchfluss Primär		Primär		Sekundär		Wärmetauscher
Gas 320 Ace	kW	l/h (dt 20K)	T in	T aus	T in	T aus	
320-285	279	11988	85	65	60	80	RHB-110-90-P25
320-355	350	15048	85	65	60	80	RHB-110-110-P25
320-430	425	18288	85	65	60	80	RHB-110-140-P25
320-500	497	19764	85	65	60	80	RMB-235-80-P25
320-575	574	24696	85	65	60	80	RMB-235-90-P25
320-650	651	28008	85	65	60	80	RMB-235-100-P25

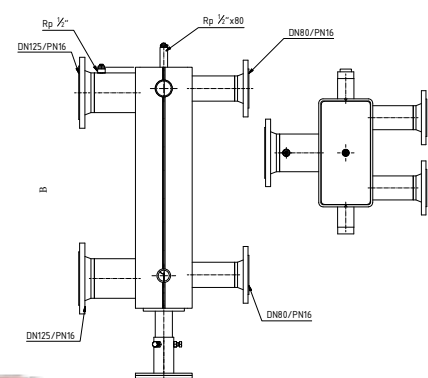
Gas 620 Ace	kW	l/h (dt 20K)	T in	T aus	T in	T aus	Wärmetauscher
620-570	558	24696	85	65	60	80	RMB-235-90-P25
620-710	700	30096	85	65	60	80	RMB-235-110-P25
620-860	850	36540	85	65	60	80	RMB-235-140-P25
620-1000	994	42732	85	65	60	80	RMB-235-170-P25
620-1150	1148	49356	85	65	60	80	RMB-400-90-P25
620-1300	1303	56016	85	65	60	80	RMB-400-110-P25

Hydraulische Weiche

Gas 320 Ace



Gas 620 Ace



Wärmetauscher oder hydraulische Weiche

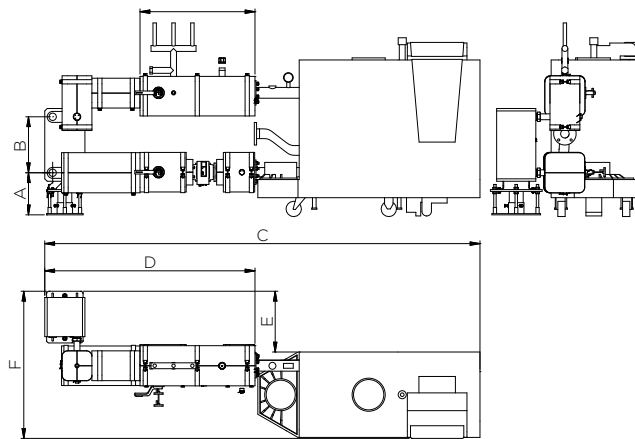
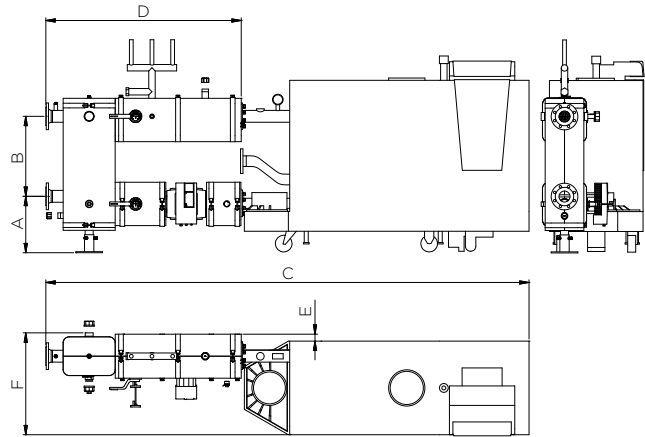
Der hydraulische Anschlusssatz kann mit einer hydraulischen Weiche zur hydraulischen Trennung des Wärmeerzeugers zur Anlage geliefert werden. Alternativ ist das Set auch mit einem Wärmetauscher lieferbar. Dieser Wärmetauscher kann als Systemtrenner z.B. in hohen Gebäuden oder in älteren stärker verschmutzten Bestandanlagen eingesetzt werden. Bei Anlagen mit schlechter Wasserqualität verlängert der Einsatz eines Wärmetauschers die Lebensdauer des Kessels. Die verwendeten Wärmetauscher sind gelötete Plattenwärmetauscher. Die Temperaturdifferenz von der Primärseite zur Sekundärseite beträgt 5K. Der Druckverlust beträgt bei Nennvolumenstrom und einer Temperaturdifferenz VL/RL 20kPa.



Abmessungen

Anschlussset mit hydraulischer Weiche

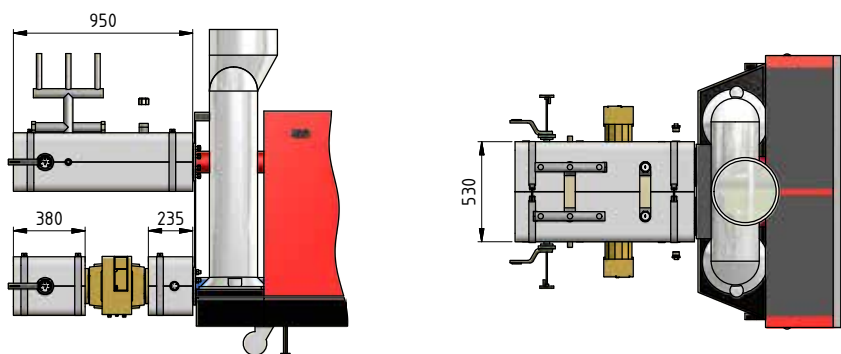
Variante	A	B	C	D	E	F
320-285	423	600	3624	1465,5	52	764
320-355	423	600	3624	1465,5	52	764
320-430	423	600	3624	1465,5	52	764
320-500	423	600	3624	1465,5	52	764
320-575	423	600	3624	1465,5	52	764
320-650	423	600	3624	1465,5	52	764
620-570	352	655	3604	1405	nvt	600
620-710	352	655	3604	1405	nvt	600
620-860	352	655	3604	1405	nvt	600
620-1000	352	655	3604	1405	nvt	600
620-1150/1300	352	655	3604	1405	nvt	600



Anschlussset mit Wärmetauscher

Variante	A	B	C	D	E	F
320-285	366	460	3578	1728	500	1210
320-355	366	460	3578	1728	524	1234
320-430	366	460	3580	1730	556	1266
320-500	366	690	3527	1723	548	1258
320-575	366	690	3527	1723	651	1210
320-650	366	690	3527	1723	688	1210
620-570	366	690	3905	1708	173	1633
620-710	366	690	3905	1708	210	1633
620-860/1000	366	723	4010	1812	216	1676
620-1150/1300	366	723	4010	1812	252	1712

Anschlusssets Basis



Remeha Gas 320/620 Ace

Remeha GmbH

Rheiner Straße 151
48282 Emsdetten

T +49 2572 9161 0

F +49 2572 9161 102

E info@remeha.de

BDR THERMEA GROUP

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten!
Ref. 40000551 Stand: 09/2020

das Gefühl
von Wärme