

Spritzcharakteristik: Flachstrahl mit gleichmaessiger  
Fluessigkeitsverteilung

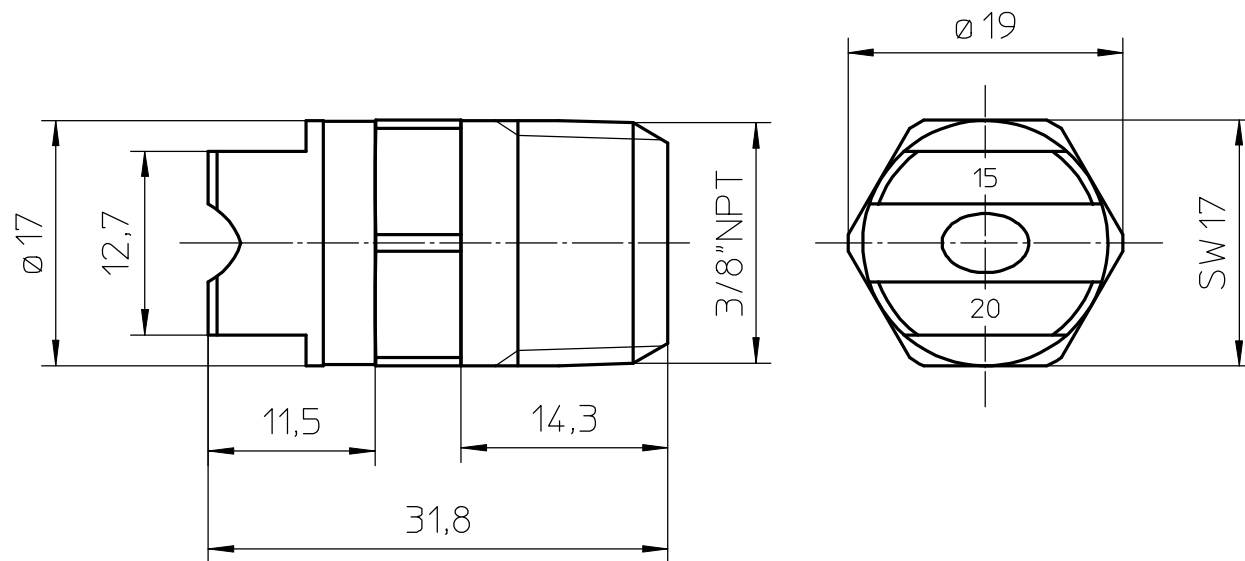
Anschluss: 3/8"NPT

Artikel-Nr.:

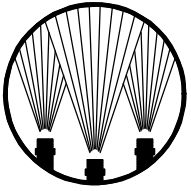
z.B. H3/8U-1520

Werkstoffcode

Spritzwinkel/Duesengroesse



Spritzwinkel $\alpha$ bei 3 bar								Duesen- groesse	Volumenstrom $\dot{V}$ bei 3 bar in l/min
-	-	80°	65°	50°	40°	25°	15°		
-	-	80°	65°	50°	40°	25°	15°	10	4,0
-	-	-	-	-	-	25°	-	10.5	4,2
-	-	80°	65°	50°	40°	25°	15°	15	5,9
-	95°	80°	65°	50°	40°	25°	15°	20	7,9
-	-	-	-	-	-	25°	-	22	8,7
-	-	-	-	-	-	25°	-	24	9,5
-	-	-	-	-	40°	-	-	25	9,9
-	-	80°	65°	50°	40°	25°	15°	30	11,8
110°	-	80°	65°	50°	40°	25°	15°	40	15,8
-	-	80°	65°	50°	40°	25°	15°	50	19,7
-	-	80°	65°	50°	40°	25°	15°	60	23,7
-	95°	80°	65°	50°	40°	25°	15°	70	27,6
-	-	-	-	50°	-	25°	-	80	31,6
-	-	-	-	50°	-	-	-	85	33,6
-	-	-	65°	50°	-	-	15°	90	35,5
-	-	-	-	-	-	-	15°	95	37,5
110°	-	80°	65°	50°	40°	25°	15°	100	39,5
-	-	-	-	50°	-	-	-	110	43,4
-	-	-	-	50°	40°	25°	15°	120	47,4

Werkstoff	Werkstoffcode	DIN-Bezeichnung	Bezeichnung:	 <b>Spraying Systems</b> - wenn's um Düsen geht Postfach 900928, D-21049 Hamburg Telefon (040) 76 60 01-0
Messing	ohne	2.0401	VeeJet H3/8U	
Stahl	I	- (nicht rostbestaendiger Stahl)	Artikel-Nr.:	
Rostfreier Stahl 303	SS	1.4305	Datenblatt-Nr.:	
Rostfreier Stahl 316	316L	1.4435	<b>DS10068-1</b>	
Polyvinylchlorid	PVC	-	Ersatz für:	Erstelldaten: 990329 SC A2 <sup>TB</sup> SC CAD